

探訪 チャレンジ企業 40

ハートフルコミュニケーションを掲げて
完全一貫生産システムを追求する印刷工場の小売店

株式会社そうごう：寺井町



(株) そうごう社屋



工場外観

印刷プロセス
デジタル製版
システムの活用

印刷プロセスは、デザイン制作から製版を経て、本刷りへと進む。印刷方式には、凸版（活版）、グラビア（凹版）、オフセット（平版）、スクリーン（孔版）

同社は、現代表取締役の堀潤吉氏によつて、昭和四十九年に創立された。数度の工場移転を経て平成五年に現在地に定着し、その後十年で新社屋建築へと漕ぎ着けたのである。

一 九階建ての本社ビル完成
寺井町粟生工業団地の一画に、最近、九階建てのすばらしいビルが誕生した。屋上からは白山や、手取川から日本海に至るまでを一望に収めることができ、敷地内には、ヤマメ、イワナ、カジカ、コイなど、清流を好み魚が泳ぎまわる。現在、これ

版・印刷部門と並んで、一貫生産を手掛ける加工部門もまた同社の大きな財産の一つである。例えばDM印刷を受託すると、中身の印刷と同時に顧客の社名入り封筒も作成し、自動封入を行つて投函可能な状態にまで仕上げる。(マイラーシス

三 一貫生産システム
—印刷工場の小売店—

間が大幅に短縮され、コストも減少して、低コストと小口ツト対応を同時に可能とした。更に、紫外線を照射して瞬時にインキを硬化させるUV装置も付設され、工期短縮に大いに貢献している。

システムを併用することによって、仕上がりイメージを早期に提出できるので、顧客に安心感を提供できる点ではアーノログ方式と変わらない。

の四種類があるが、いずれの方式をとってもこの手順は変わらない。しかし、CTP（コンピュータ・トゥ・プレート）システム（デジタル製版システム）を導入すると、コンピュータからフィルムなしに、直接版を取り出せるので、リードタイム短縮とコスト削減が可能となり、また、デジタル化によって品質も安定する。更に、

同社が本社ビル新築に踏み切った理由は、「都会と田舎との距離をゼロにする」とある。そのため、各種の新鋭設備機器を導入してきたが、現時点ではインフラの未整備により、印刷データの通信入稿が出来ない。また工場に設置された管理カメラの映像を顧客が自由に利用できないなどといつたいくつかの欠陥がある。状況を幾分でもよくするためには、小松市内の協力会社に頼んで、Bフレッツ(光ファイバー)を引いてもらい、その会社と同社屋上の双方に無線LAN用のアンテナを設置して、インター

四 新たな挑戦
—ブロードバンドの活用—

チラシやPOP、パッケージ、カード類、また、ページ物と呼ばれるカタログ、PR誌書籍、更にはマウスパッドやシリクスクリーンによる特殊印刷物に至るまで多彩多岐で、希望に応じて加工され発送されるのである。

テム)また、カレンダーの場合は、印刷、丁合(印刷物をページ順に揃えていくこと)から金具留め加工、ヒモ付けまでを全部行う。製品完成後は一五〇棚を備えた自動倉庫に保管し、必要なときに、必要なものだけをピッキングしてセットとし、指定日に着荷するように梱包して発送する。同社の製品は、紙製、プラスチック製のポスター、カレンダー、

この「一ナーチャー」では石川の「チヤレンジ企業」を応援しています。取材を希望される方は最寄りの商工会にお尋ねください。

株式会社 ニュージャパン
〒九二三一―一〇一
能美郡寺井町
栗生西六一―三
TEL○七六一五八一六〇〇一
FAX○七六一五八一九八九
E-mail:sougo5
@lilac.ocn.ne.jp



自動倉庫